

UNION

Tecnologia Ltda.

ALFIE 200

CENTRÍFUGAS ALFA LAVAL



Remoção consistente e de alto desempenho de óleo contaminante e sólidos

Otimiza a vida útil de seus refrigerantes e ferramentas

Reduz seu impacto ecológico

Sem consumíveis, como cartuchos de filtro

Instalação e operação sem complicações (Plug and Play)

Inclui um dispositivo de sucção flutuante, ideal para reservatórios mais profundos

www.uniontecnologia.ind.br



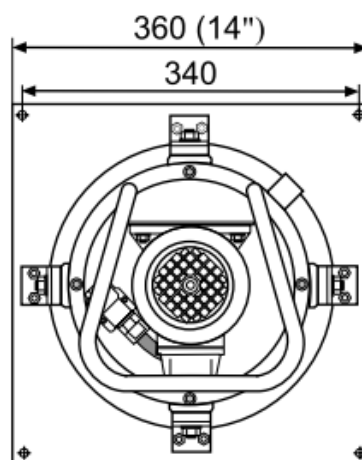
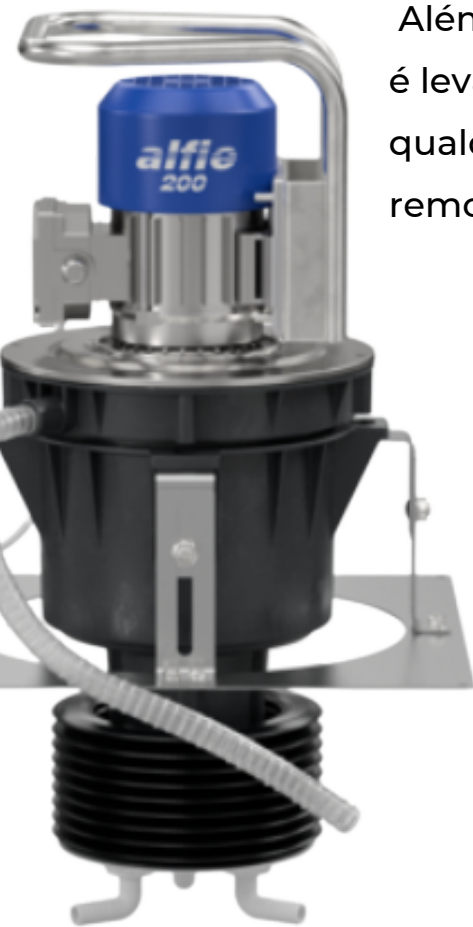
ALFIE 200

CENTRÍFUGAS ALFA LAVAL DESCRIÇÃO



O Alfie 200 é especialmente projetado para remover contaminantes de refrigerantes de usinagem e fluidos de lavagem de metais. É uma unidade pequena e compacta, montada em uma estrutura e equipada com uma placa que permite uma conexão parafusada ao reservatório de fluido. Abaixo do separador há um fole que ajusta a entrada automaticamente ao nível do fluido no tanque. Extremamente fácil de usar, qualquer pessoa pode aprender como operar e manter o Alfie em poucos minutos. O Alfie 200 é extremamente compacto. O peso total é de apenas 14 quilos (30 libras). Os componentes mais essenciais, tradicionalmente fabricados em aço inoxidável, foram substituídos por um plástico resistente e durável desenvolvido recentemente.

Além disso, a limpeza do separador é rápida e fácil – a carcaça é levantada manualmente com alguns movimentos fáceis e qualquer sedimento coletado dentro da cuba pode ser removido com uma escova.



O separador é alimentado por uma bomba centrífuga cônica, operado pelo mesmo motor elétrico que o separador.



Union Tecnologia
Nossas soluções fazem história

CONTATO

✉ VENDAS@UNION-TECNOLOGIA.COM

📷 @UNION_TECNOLOGIA

📘 @UNION_TECNOLOGIA

🌐 UNION TECNOLOGIA LTDA.

☎ +55 11 2916 5856

☎ +55 11 93050 5038

☎ +55 11 93403 0183

ALFIE 200

CENTRÍFUGAS ALFA LAVAL FUNÇÕES E DETALHES TÉCNICOS



1. PARTÍCULAS SÓLIDAS SE ACUMULAM DENTRO DA CUBA ROTATIVA. QUANDO A TIGELA NECESSITAR DE LIMPEZA, PODE SER ABERTA COM ALGUMAS OPERAÇÕES SIMPLES.
2. O ÓLEO RESIDUAL SAI PELO CENTRO DA TIGELA PARA BAIXO EM UM TANQUE COLETOR SEPARADO.
3. A ESTRUTURA AJUSTÁVEL É MONTADA NA PARTE SUPERIOR DO TANQUE DE REFRIGERANTE.
4. O FOLE ADAPTA AUTOMATICAMENTE A ENTRADA AO NÍVEL DE FLUIDO NO TANQUE.
5. O REFRIGERANTE PURIFICADO É DEVOLVIDO AO TANQUE ATRAVÉS TRÊS MANGUEIRAS, QUE SÃO POSICIONADAS PARA CRIAR CIRCULAÇÃO DO FLUIDO.



DETALHES TÉCNICOS

CARACTERÍSTICA DO PRODUTO:

UNIDADE ESTACIONÁRIA

TAXA DE FLUXO MÁX. (GPM): 1.2

VAZÃO MÁX. (L/H): 280

ESPAÇO DE LODO (L): 0,6

TEMPERATURA MÁX. (F): 122

TEMPERATURA MIN (°C): 5

TEMPERATURA MÁX. (°C): 50

VALOR DO PH: 6-9

VOLTAGEM (V): 460 V

FREQUÊNCIA (HZ): 50/60

AMPERAGEM (A): 10

ALTURA (MM): 520 MILÍMETROS

PESO (KG): 14KG



Union Tecnologia
Nossas soluções fazem história

CONTATO

✉ VENDAS@UNION-TECNOLOGIA.COM

📷 @UNION_TECNOLOGIA

📘 @UNION_TECNOLOGIA

🌐 UNION TECNOLOGIA LTDA.

☎ +55 11 2916 5856

☎ +55 11 93050 5038

☎ +55 11 93403 0183

UNION

Tecnologia Ltda.

ALFIE 500

CENTRÍFUGAS ALFA LAVAL



Remoção consistente e de alto desempenho de óleo contaminante e sólidos

Otimiza a vida útil de seus refrigerantes e ferramentas

Reduz seu impacto ecológico

Sem consumíveis, como cartuchos de filtro

Instalação e operação sem complicações (Plug and Play)

Inclui um dispositivo de sucção flutuante, ideal para reservatórios mais profundos

www.uniontecnologia.ind.br



ALFIE 500

CENTRÍFUGAS ALFA LAVAL DESCRIÇÃO



O módulo Alfie 500 da Alfa Laval remove com eficiência óleo contaminante, graxa e partículas de fluidos refrigerantes para usinagem de metais e fluidos de lavagem. O módulo separador reduz o consumo de fluido, diminui os custos de descarte e melhora a qualidade do produto e do ambiente de trabalho.

O Alfie 500 é um sistema compacto completo, incluindo separador, bomba de alimentação e sistema de controle. O painel de controle torna o sistema de controle baseado em PLC fácil de operar, com símbolos e mensagens em texto claro que são fáceis de entender.



Possui uma alta relação capacidade/dimensão, tratando reservatórios de até 15 m³. O módulo é normalmente instalado em configuração de bypass e opera continuamente. Os engates rápidos facilitam a conexão das mangueiras quando a unidade de limpeza é movida de um tanque para outro. Com seu design compacto e ergonômico, o Alfie 500 é fácil de mover pelo chão de fábrica e pode ser usado para servir um ou vários reservatórios.

A unidade inclui um dispositivo de sucção flutuante, um conjunto de ferramentas, relatório de teste, certificado de origem e manual de teste.

O dispositivo de sucção flutuante é recomendado para tanques mais profundos, com 100 mm ou mais de profundidade de líquido.



Union Tecnologia
Nossas soluções fazem história

CONTATO

✉ VENDAS@UNION-TECNOLOGIA.COM

📷 @UNION_TECNOLOGIA

📘 @UNION_TECNOLOGIA

🌐 UNION TECNOLOGIA LTDA.

☎ +55 11 2916 5856

☎ +55 11 93050 5038

☎ +55 11 93403 0183

ALFIE 500

CENTRÍFUGAS ALFA LAVAL FUNÇÕES E DETALHES TÉCNICOS



1. PARTÍCULAS SÓLIDAS SE ACUMULAM DENTRO DA CUBA ROTATIVA. QUANDO A TIGELA NECESSITAR DE LIMPEZA, PODE SER ABERTA COM ALGUMAS OPERAÇÕES SIMPLES.
2. QUANDO O ÓLEO RESIDUAL ATINGIR UM CERTO NÍVEL NO TANQUE COLETOR, UM MICROINTERRUPTOR É ACIONADO, PARANDO O PROCESSO DE LIMPEZA E ACENDE UMA LUZ INDICADORA.
3. A SUPERFÍCIE DA CUBA ROTATIVA É REVESTIDA COM UM MATERIAL QUE É 12 VEZES MAIS DURO QUE O AÇO.
4. RODAS GRANDES FACILITAM A MOVIMENTAÇÃO DO ALFIE 500 MESMO QUANDO O PISO NÃO É TOTALMENTE LISO.
5. MANGUEIRA DE SUCÇÃO COM DISPOSITIVO DE SUCÇÃO DE SUPERFÍCIE.
6. MANGUEIRA PARA RETORNO DE LÍQUIDO LIMPO.



DETALHES TÉCNICOS

CARACTERÍSTICA DO PRODUTO: MÓVEL
COM DISPOSITIVO DE SUCÇÃO DE FOLE
TAXA DE FLUXO MÁX. (GPM): 2.2
VAZÃO MÁX. (L/H): 500
ESPAÇO DE LODO (L): 0,6
TEMPERATURA MÁX. (F): 160
TEMPERATURA MIN (°C): 5
TEMPERATURA MÁX. (°C): 70

VALOR DO PH: 6-9
VOLTAGEM (V): 230 V
FREQUÊNCIA (HZ): 50/60
AMPERAGEM (A): 16/10
ALTURA (MM): 1140 MILÍMETROS
LARGURA (MM): 510 MILÍMETROS
COMPRIMENTO (MM): 620 MILÍMETROS
PESO (KG): 60KG



Union Tecnologia
Nossas soluções fazem história

CONTATO

✉ VENDAS@UNION-TECNOLOGIA.COM

📷 @UNION_TECNOLOGIA

📘 @UNION_TECNOLOGIA

🌐 UNION TECNOLOGIA LTDA.

☎ +55 11 2916 5856

☎ +55 11 93050 5038

☎ +55 11 93403 0183